



**Рис. VIII-7. Адсорбер радиального типа с неподвижным слоем адсорбента:**  
*a* — несекционированный; *б* — секционированный; 1 — собирающий коллектор; 2 — корпус; 3 — кольцевая решетка; 4 — слой адсорбента; 5 — штуцер для загрузки адсорбента; 6 — центральный раздающий канал; 7 — кольцевой собирающий канал; 8 — разгрузочное устройство; 9 — раздающий коллектор; 10 — штуцер для выгрузки адсорбента; 11 — штуцер для слива конденсата; 12 — предохранительная разрывная мембрана; 13 — секционирующая перегородка. Потоки: *I* — исходный газ; *II* — отработанный газ; *III* — водяной пар на десорбцию; *IV* — смесь паров воды и адсорбата

корпуса и кольцевой решеткой большего диаметра является собирающим кольцевым каналом 7.

Исходный газ через раздающий коллектор 9 поступает в центральный раздающий канал 6, проходит через слой адсорбента 4 и собирается в кольцевом канале 7, откуда через собирающий коллектор 1 выбрасывается в атмосферу.

Десорбция органических веществ из адсорбента осуществляется острым водяным паром при температуре 105–140 °С. Смесь десорбированных органических веществ и воды выводится из нижней части адсорбера через штуцер 10. После окончания стадии десорбции осуществляется сначала сушка адсорбента подогретым атмосферным воздухом при температуре 60–100 °С и затем охлаждение атмосферным воздухом. По условиям технологии процесса очистки газов стадии сушки и охлаждения могут быть исключены.

С целью защиты от внезапного повышения давления при возможных загораниях или взрыве паровоздушной смеси адсорбер со стороны разда-